附件一

报名须知

各公司代表：

1. 报名方式：邮箱报名。将附件二可编辑的电子版以附件形式发邮箱smudh\_zbcgb@163.com（文件命名为：项目名称+公司名称）
2. 纸质资料提交：请按第二部分：《材料基本目录》等要求做好三份材料，在报名截止时间前送至/邮寄广州市越秀区麓景路7号老干大厦2楼招标采购办以便做好评审前的准备工作。

三、院内评审时间另行通知。

四、贵公司必须对所提供材料的真实性负责，如发现虚假材料将列入采购黑名单，并依法追究相关责任。

五、单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商，不得参加同一项目报价, 一经发现按废标处理并标记为不诚信供应商。

目 录

1. 用户需求书
2. 材料基本目录

第三部分 材料格式

**第一部分 用户需求书**

**说明：以下是本项目需求详细清单部分，无任何针对性、倾向性和排他性，因市场了解的局限性，可能存在某些不足，仅为参考。**

**一、项目要求**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **货物名称** | **数量** | **单位** | **交货时间** | **限高价（元）** |
| 真空均质乳化机 | 1 | 套 | 合同签订之日起30个日历天内完成交货、安装调试 | 95000.00 |

**二、技术要求**

1.总体用途及要求：用于自制剂生产，设备应符合行业标准NB/T 47003.1-2022《钢制焊接常压容器》。

2.安装场地：白云区政民路77号2楼。需通过电梯运输至2楼，安装到指定区域。电梯门宽高：1.09\*2.10m；电梯轿厢长宽高：1.70\*2.0\*2.4m；电梯运载重量：1600kg；房门1.2\*1.95m

★3.本项目所涉及的配套设备，供应商应全部响应，不得仅对部分内容响应，不得对项目进行分包、转包。

★4.设备工作体积≥500L

5.技术参数要求：

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **设备名称** | **组成部分** | **数量** | **单位** | **具体性能与参数要求** |
| 真空均质乳化机 | 锅体 | 1 | 套 | （1）筒体：φ850mm、δ≥6mm； 材质：SUS316；  （2）夹套：φ950mm、δ≥5mm ；材质：SUS304；  （3）外包：φ1050mm,δ≥3mm；材质：SUS304  （4）人孔：长径≥400mm。  （5）应包含真空吸料口、真空排气口、视镜灯、视镜口、香料口、清洗口、出料口等  （6）加热方式：隔层蒸汽加热 |
| 搅拌系统 | 1 | 套 | （7）齿轮减速机功率≥3KW，最大转速≥60RPM，可调速  （8）搅拌器：搅拌器+带刮边  （9）材质：SUS316L+聚四氟乙烯 |
| 均质系统 | 1 | 套 | （10）电机功率≥7.5KW，最大转速≥2800RPM，可调速 |
| 真空系统 | 1 | 套 | （11）应包含水循环式真空泵、不锈钢循环水箱、单向阀、不锈钢连接管道 |
| 不锈钢管道阀门 | 1 | 批 | （12）应包含水相罐、油相罐、真空乳化罐、真空系统之间的不锈钢管件阀门、真空乳化罐蒸汽管道管件阀门和保温 |
| 电控箱 | 1 | 套 | 应包含电控箱1台、电缆电线1批、内置变频器、温度传感器、温度显示仪表、指示灯、搅拌系统控制、温度显示系统等  （14）搅拌变频器功率≥3KW、均质变频器功率≥7.5KW |
| 工作台 | 1 | 个 | （15）材质：整体平台（SUS304花纹防滑）、封闭式楼梯（SUS304花纹防滑）、护栏扶手（SUS304不锈钢） |

**三、商务要求**

**（一）交货时间、地点与方式**

1. 交货时间：合同签订之日起30个日历天内完成交货、安装调试
2. 交货地点：白云区政民路77号2楼
3. 交货方式：成交供应商自行送达采购人指定的地点并安装调试到位

**（二）包装、保险及发运、保管要求**

1. 设备材料的包装必须是制造商原厂包装，其包装均应有良好的防湿、防锈、防潮、防雨、防腐及防碰撞的措施。凡由于包装不良造成的损失和由此产生的费用均由投标人承担。
2. 成交供应商负责将设备材料货到现场过程中的全部运输，包括装卸车、货物现场的搬运。
3. 各种设备必须提供装箱清单，按装箱清单验收货物。
4. 货物在现场的保管由成交供应商负责，直至项目安装、验收完毕。
5. 货物在系统安装调试验收合格前的保险由成交供应商负责，成交供应商负责其派出的现场服务人员人身意外保险。
6. 设备至采购人指定的使用现场的包装、保险及发运等环节和费用均由成交供应商负责。

**（三）质保期及售后服务要求**

1. **★**质量保证期（简称“质保期”）：不少于2年，质保期内成交供应商对所供货物实行包修、包换、包退、包维护保养，质保期结束前一个月内，成交供应商需对机器提供全面的维护检查保证设备正常运行，并提供相应书面检测报告，未提供全部检测的，质保期延长至采购人收到全部书面检测报告次日。
2. 质保期内，如设备或零部件因非人为因素出现故障而造成短期停用时，则质保期相应顺延。如停用时间累计超过30天则质保期重新计算。
3. 质保期内，所有设备保修服务方式均为由设备生产厂家或厂家指派专业人员上门保修，提供定期上门技术服务，24小时不间断技术支持，由此产生的一切费用均由成交供应商承担，成交供应商有责任为采购人提供长期维修服务和技术支持。
4. ▲对采购人的服务通知，成交供应商在接报后1小时内响应，24小时内到达现场，48小时内处理完毕。如果需要更换配件或者维修困难的72小时内处理完毕。若在72小时内仍未能有效解决，成交供应商须无条件提供同档次的设备予采购人临时使用，不及时提供的，采购人有权租赁其他机器，所有费用由成交供应商承担。
5. 若厂家提供更优质的服务，则按厂家的标准执行，质保期外终身维护，且维修只收取零配件成本费用。如厂家标准保修期限不满足磋商文件要求的，成交供应商负责设备的终身维修并应继续提供优质的服务，储备足够的零配件备库，质保期满后，以不高于成本价供应维修零配件(具体价格由双方签订合同时确定、明确)，消耗品的供应应由双方另设协议决定。
6. 由于非人为因素导致 2 次维修后仍然不能正常使用时，采购人有权要求成交供应商换全新的同品牌同型号的产品，更换后的新设备归采购人所有，故障设备退回给成交供应商，成交供应商不得追究采购人责任。经过采购人催告如果不及时更换的，采购人有权重新选购同类型的设备，购买费用由成交供应商承担。
7. 为保证设备的正常使用和日常维护，供货商需对采购人设备管理人员和操作人员进行技术培训。
8. 成交供应商须为采购人提供相关的培训课程，直至采购人熟练操作所采购的设备为止，成交供应商提供随机文件：产地证书、供产地证书、质保证书、仪器使用手册、应用手册，未提供的视为货物未交付完成，款项支付期限及质保期延长。

**（四）验收**

1. 货物若有国家标准按照国家标准验收，若无国家标准按行业标准验收，为原制造商制造的全新产品，整机无污染，无侵权行为、表面无划损、无任何缺陷隐患，在中国境内可依常规安全合法使用。
2. 货物为原厂商未启封全新包装，具出厂合格证，序列号、包装箱号与出厂批号一致、检测/校准报告，并可追索查阅。所有随设备的附件必须齐全。
3. 成交供应商应将关键主机设备的用户手册、保修手册、有关单证资料及配备件、随机工具等交付给采购人，使用操作及安全须知等重要资料应附有中文说明，未交付的视为货物未交付完成。
4. 采购人组成验收小组按国家有关规定、规范进行验收，必要时邀请相关的专业人员或机构参与验收。因货物质量问题发生争议时，由本地质量技术监督部门鉴定。货物符合质量技术标准的，鉴定费由采购人承担；否则鉴定费由成交供应商承担。

**四、付款方式**

1. 合同签订并生效后采购人向成交供应商支付合同总价的30%。
2. 所有设备到货，成交供应商负责完成安装调试并通过采购人(或采购人委托第三方)验收合格之日起30天内采购人向成交供应商支付60%的合同款。
3. 设备安装调试验收合格满6个月后30天内采购人向成交供应商支付10%的合同款。
4. 供应商向采购人开具的正式发票和合同，并提供发票复印件，方可办理相关申报支付手续。
5. 付款方式：采用银行转账、银行汇付（含电汇）等方式。

**五、其它要求：**供应商在供货时，如有要求采购人配合情况，请给予说明。

**第二部分　材料基本目录**

1、\*项目报价表

2、\*公司《企业法人营业执照》

3、\*公司法定代表人证明（附身份证复印件）

4、\*公司业务员授权书（附身份证复印件）

5、\*设备参数及配置

6、\*需求响应表

7、\*项目实施方案（包括但不限于项目实施的时间安排、设备安装、调试具体的安排、培训的方式内容、应急事件风险管理等）

8、\*售后服务方案

9、\*同类项目业绩（近三年同类项目业绩清单及合同关键页）

10、公司介绍或彩页

11、报价人认为需要提交的其它材料

说明：

1、以上材料需加盖公章，按顺序摆放，均在有效期内。带星号（\*）项为必交材料，属于资格条件及★条款证明材料不提供则响应文件无效，其他必交材料不提供或无效或提供的证明材料不能证明满足需求的，评审时对应内容不得分。

2、材料中的任何重要的插字、涂改和增删，必须由法定代表人或经其正式授权的代表在旁边加盖公章或签字才有效。

**第三部分 材料格式**

**3.1封面**

**南方医科大学皮肤病医院真空均质乳化机采购项目**

**公司名称：**

**联系人：**

**联系电话：**

**联系邮箱：**

**日期：**

**3.2目录**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** | **材料名称** | **页码** |
| 1 | \*项目报价表 | 第( )页 |
| 2 | \*公司《企业法人营业执照》 | 第( )页 |
| 3 | \*公司法定代表人证明（附身份证复印件） | 第( )页 |
| 4 | \*公司业务员授权书（附身份证复印件） | 第( )页 |
| 5 | \*设备参数及配置 | 第( )页 |
| 6 | \*需求响应表 | 第( )页 |
| 7 | \*项目实施方案 | 第( )页 |
| 8 | \*售后服务方案 | 第( )页 |
| 9 | 公司介绍或彩页 | 第( )页 |
| 10 | \*同类项目业绩清单及合同关键页 | 第( )页 |
| 11 | 报价人认为需要提交的其它材料 | 第( )页 |

**3.3**

**项目报价表**

项目名称:南方医科大学皮肤病医院真空均质乳化机采购项目

报价内容：

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 设备名称 | | 品牌型号 | 制造商及产地 | 单位 | 数量 | 配置 | 金额（元） |
|  | |  |  | 套 | 1 | （可另附页） |  |
| 报价（大写）： | | | | | | | 小写： |
| 保修期 |  | | | | | | |
| 备注 | 1)所有根据合同或其它原因应由供应商支付的税款和其它应交纳的费用都要包括在供应商提交的总报价中；  2)报价中必须包含本项目涉及的运输、安装、调试、培训、质保期售后服务、全额含税发票、雇员费用、合同实施过程中应预见和不可预见费用、综合关税等。 | | | | | | |

公司名称（加盖公章）：

法人代表或授权代表签名：

日期： 2023年 月 日

**3.4法定代表人/负责人资格证明书**

**法定代表人/负责人资格证明书**

兹证明，同志，（性别），现任我司职务，为本公司的法定代表人，特此证明。

供应商法定代表人签字（盖章）：

公司名称（盖章）：

日期：

|  |
| --- |
| 粘贴代理人身份证复印件 |

**3.5法定代表人授权委托书**

**法定代表人/负责人授权委托书**

**本授权书声明：**

注册于（公司地址）（公司名称）

（法定代表人姓名、职务）代表本公司授权 （被授权人的姓名、职务、联系方式）为本公司的合法代理人，以本公司名义负责处理在南方医科大学皮肤病医院项目中报名、院内谈判及合同签订事务。

本授权书在签字盖章后生效，特此声明。

供应商法定代表人签字（盖章）：

被授权人签字（盖章）：

公司名称（盖章）：

日期：

|  |
| --- |
| 粘贴代理人身份证复印件 |

**3.6需求响应表**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 院方需求 | 实际参数  (报价人应按货物/服务实际数据填写，不能照抄院方参数要求) | 是否偏离  （无偏离  /正偏离  /负偏离） | 备注 |
| 1 | 总体用途及要求：用于自制剂生产，设备应符合行业标准NB/T 47003.1-2022《钢制焊接常压容器》 |  |  |  |
| 2 | 安装场地：白云区政民路77号2楼。需通过电梯运输至2楼，安装到指定区域。电梯门宽高：1.09\*2.10m；电梯轿厢长宽高：1.70\*2.0\*2.4m；电梯运载重量：1600kg；房门1.2\*1.95m |  |  |  |
| 3★ | 本项目所涉及的配套设备，供应商应全部响应，不得仅对部分内容响应，不得对项目进行分包、转包。 |  |  |  |
| 4★ | 设备工作体积≥500L |  |  |  |
| 5 | |  |  | | --- | --- | | 锅体 | （1）筒体：φ850mm、δ≥6mm； 材质：SUS316；  （2）夹套：φ950mm、δ≥5mm ；材质：SUS304；  （3）外包：φ1050mm,δ≥3mm；材质：SUS304  （4）人孔：长径≥400mm。  （5）应包含真空吸料口、真空排气口、视镜灯、视镜口、香料口、清洗口、出料口等  （6）加热方式：隔层蒸汽加热 | |  |  |  |
| 6 | |  |  | | --- | --- | | 搅拌系统 | （7）齿轮减速机功率≥3KW，最大转速≥60RPM，可调速  （8）搅拌器：搅拌器+带刮边  （9）材质：SUS316L+聚四氟乙烯 | |  |  |  |
| 7 | |  |  | | --- | --- | | 均质系统 | （10）电机功率≥7.5KW，最大转速≥2800RPM，可调速 | |  |  |  |
| 8 | |  |  | | --- | --- | | 真空系统 | （11）应包含水循环式真空泵、不锈钢循环水箱、单向阀、不锈钢连接管道 | |  |  |  |
| 9 | |  |  | | --- | --- | | 不锈钢管道阀门 | （12）应包含水相罐、油相罐、真空乳化罐、真空系统之间的不锈钢管件阀门、真空乳化罐蒸汽管道管件阀门和保温 | |  |  |  |
| 10 | |  |  | | --- | --- | | 电控箱 | 应包含电控箱1台、电缆电线1批、内置变频器、温度传感器、温度显示仪表、指示灯、搅拌系统控制、温度显示系统等  （14）搅拌变频器功率≥3KW、均质变频器功率≥7.5KW | |  |  |  |
| 11 | |  |  | | --- | --- | | 工作台 | （15）材质：整体平台（SUS304花纹防滑）、封闭式楼梯（SUS304花纹防滑）、护栏扶手（SUS304不锈钢） | |  |  |  |
| 12 | 合同签订之日起30个日历天内完成交货、安装调试 |  |  |  |
| 13 | 白云区政民路77号2楼 |  |  |  |
| 14 | 成交供应商自行送达采购人指定的地点并安装调试到位 |  |  |  |
| 15 | 设备材料的包装必须是制造商原厂包装，其包装均应有良好的防湿、防锈、防潮、防雨、防腐及防碰撞的措施。凡由于包装不良造成的损失和由此产生的费用均由投标人承担。 |  |  |  |
| 16 | 成交供应商负责将设备材料货到现场过程中的全部运输，包括装卸车、货物现场的搬运。 |  |  |  |
| 17 | 各种设备必须提供装箱清单，按装箱清单验收货物。 |  |  |  |
| 18 | 货物在现场的保管由成交供应商负责，直至项目安装、验收完毕。 |  |  |  |
| 19 | 货物在系统安装调试验收合格前的保险由成交供应商负责，成交供应商负责其派出的现场服务人员人身意外保险。 |  |  |  |
| 20 | 设备至采购人指定的使用现场的包装、保险及发运等环节和费用均由成交供应商负责。 |  |  |  |
| 21★ | 质量保证期（简称“质保期”）：不少于2年，质保期内成交供应商对所供货物实行包修、包换、包退、包维护保养，质保期结束前一个月内，成交供应商需对机器提供全面的维护检查保证设备正常运行，并提供相应书面检测报告，未提供全部检测的，质保期延长至采购人收到全部书面检测报告次日。 |  |  |  |
| 22 | 质保期内，如设备或零部件因非人为因素出现故障而造成短期停用时，则质保期相应顺延。如停用时间累计超过30天则质保期重新计算。 |  |  |  |
| 23 | 质保期内，所有设备保修服务方式均为由设备生产厂家或厂家指派专业人员上门保修，提供定期上门技术服务，24小时不间断技术支持，由此产生的一切费用均由成交供应商承担，成交供应商有责任为采购人提供长期维修服务和技术支持。 |  |  |  |
| 24▲ | 对采购人的服务通知，成交供应商在接报后1小时内响应，24小时内到达现场，48小时内处理完毕。如果需要更换配件或者维修困难的72小时内处理完毕。若在72小时内仍未能有效解决，成交供应商须无条件提供同档次的设备予采购人临时使用，不及时提供的，采购人有权租赁其他机器，所有费用由成交供应商承担。 |  |  |  |
| 25 | 若厂家提供更优质的服务，则按厂家的标准执行，质保期外终身维护，且维修只收取零配件成本费用。如厂家标准保修期限不满足磋商文件要求的，成交供应商负责设备的终身维修并应继续提供优质的服务，储备足够的零配件备库，质保期满后，以不高于成本价供应维修零配件(具体价格由双方签订合同时确定、明确)，消耗品的供应应由双方另设协议决定。 |  |  |  |
| 26 | 由于非人为因素导致 2 次维修后仍然不能正常使用时，采购人有权要求成交供应商换全新的同品牌同型号的产品，更换后的新设备归采购人所有，故障设备退回给成交供应商，成交供应商不得追究采购人责任。经过采购人催告如果不及时更换的，采购人有权重新选购同类型的设备，购买费用由成交供应商承担。 |  |  |  |
| 27 | 为保证设备的正常使用和日常维护，供货商需对采购人设备管理人员和操作人员进行技术培训。 |  |  |  |
| 28 | 成交供应商须为采购人提供相关的培训课程，直至采购人熟练操作所采购的设备为止，成交供应商提供随机文件：产地证书、供产地证书、质保证书、仪器使用手册、应用手册，未提供的视为货物未交付完成，款项支付期限及质保期延长。 |  |  |  |
| 29 | 货物若有国家标准按照国家标准验收，若无国家标准按行业标准验收，为原制造商制造的全新产品，整机无污染，无侵权行为、表面无划损、无任何缺陷隐患，在中国境内可依常规安全合法使用。 |  |  |  |
| 30 | 货物为原厂商未启封全新包装，具出厂合格证，序列号、包装箱号与出厂批号一致、检测/校准报告，并可追索查阅。所有随设备的附件必须齐全。 |  |  |  |
| 31 | 成交供应商应将关键主机设备的用户手册、保修手册、有关单证资料及配备件、随机工具等交付给采购人，使用操作及安全须知等重要资料应附有中文说明，未交付的视为货物未交付完成。 |  |  |  |
| 32 | 采购人组成验收小组按国家有关规定、规范进行验收，必要时邀请相关的专业人员或机构参与验收。因货物质量问题发生争议时，由本地质量技术监督部门鉴定。货物符合质量技术标准的，鉴定费由采购人承担；否则鉴定费由成交供应商承担。 |  |  |  |
| 33 | 付款方式 |  |  |  |
|  |  |  |  |  |